

**Réduisez les coûts de fonctionnement et les temps morts avec des commandes de presse programmables, flexibles et fiables.**

Le système de commande StamPro™ de Rockwell Automation est un système basé sur un automate programmable évolué utilisé pour la commande et la surveillance des presses mécaniques et hydrauliques. Le système de commande StamPro est destiné à ceux qui veulent réduire leurs coûts et les risques en achetant un système complet, pré-programmé, prêt au montage.

**Description du système**

Le système StamPro est un système flexible, pré-programmé de commande de presse basé sur des composants standard de Rockwell Automation disponibles localement et distribués dans le monde entier. Les systèmes StamPro effectuent la commande de la presse, l'interface opérateur et magnétisme dans un ensemble intégré accompagné d'un jeu de documentation complet. Le fait d'utiliser un matériel et un logiciel ayant fait leurs preuves sur le terrain permet de minimiser les coûts, le risque et d'être conforme aux normes ANSI, OSHA et CSA nécessaires.

**Architecture du système**

Le système StamPro utilise la gamme de processeurs Logix d'Allen-Bradley. Le noyau de sécurité, exécuté sur des processeurs doubles Logix, est basé sur le logiciel de commande standard de frein / embrayage de la série 6556, conçu par Rockwell Automation pour répondre aux normes ANSI B11.1 / B11.2, OSHA 1910.217, CSAZ142-2002 et EN 954. Ce noyau de sécurité est couplé en option avec un logiciel d'application pour fournir toutes les commandes, surveillances, informations et nécessités de réseau pour l'automatisation de la presse. L'environnement de programmation Logix permet à l'utilisateur d'ajouter son propre logiciel supplémentaire dans les processeurs dans lesquels le noyau de sécurité réside, ceci pour minimiser les coûts de matériel de commande. L'interface opérateur standard est un PanelView 1000 en couleur pré-programmé (clavier ou écran tactile). Le système peut être installé dans une console propre ou dans un boîtier vertical avec une station de presse pour l'opérateur.

**Caractéristiques**

Le système StamPro System est modulaire, permettant ainsi de configurer chaque système aux nécessités de chaque application et de pouvoir étendre les commandes à de nouveaux besoins.

**Les caractéristiques standard sont les suivantes :**

- Surveillance du temps d'arrêt pour les mains dans la matrice
- Interface interrupteurs de sécurité et barrière immatérielle
- Commande du moteur / pompe principale, y compris le démarreur de moteur réversible
- Contrôle de lubrification, y compris le démarreur du moteur
- Réglage manuel du coulisseau, commande du profil du vérin
- Terminal couleur de 10 pouces d'interface visuelle opérateur avec état des alarmes, historique et défauts, et ligne de commande
- Commande frein / embrayage de sécurité
- Interface pour quatre stations avec protection antiarrimage
- Entièrement assemblé et monté dans un boîtier industriel à la norme NEMA 12 avec un jeu de boutons coup de poing pour l'opérateur

**Les caractéristiques en option sont les suivantes :**

- Commande automatique du coulisseau
- Surveillance de la protection de la matrice
- Interrupteur de fin de course programmable
- Contrôle du tonnage
- Commande du serrage de la matrice
- Commande d'amortissement de la matrice
- Commande du plateau coulissant
- Barrière immatérielle avec Inhibition
- Commande de surcharge hydraulique
- Gestion des recettes
- Changement automatique de matrice
- Commande automatique de la pression d'air d'équilibrage

**Résultats**

Un système StamPro permet ceci :

- Réduction du temps mort grâce aux messages complets de diagnostic à destination de l'opérateur, le dépannage du système de commande en ligne et les composants modulaires interchangeables, disponibles dans le monde entier.
- Augmentation de la souplesse par intégration ouverte des fonctions de commande de la presse et la connectivité normalisée à d'autres équipements dont des bobines d'alimentation, des ordinateurs, des alimentation mécaniques, des robots et des servocommande de transfert.
- Qualité améliorée grâce à la gestion des informations des paramètres à Contact de recettes comme la hauteur de fermeture, la pression de l'air d'équilibrage, la vitesse du moteur, la protection de la matrice et les fins de course programmables.
- Réduction des coûts grâce à l'utilisation de matériel de commande industriel standard de Rockwell Automation, de logiciels éprouvés, et un ensemble complet de documentation.

**Architecture du StamPro**

