

Soluzioni di sicurezza applicate

## Sistemi di controllo presse

Compact PressMaster | —Una soluzione completa per il controllo di presse meccaniche basata su tecnologia MicroLogix |

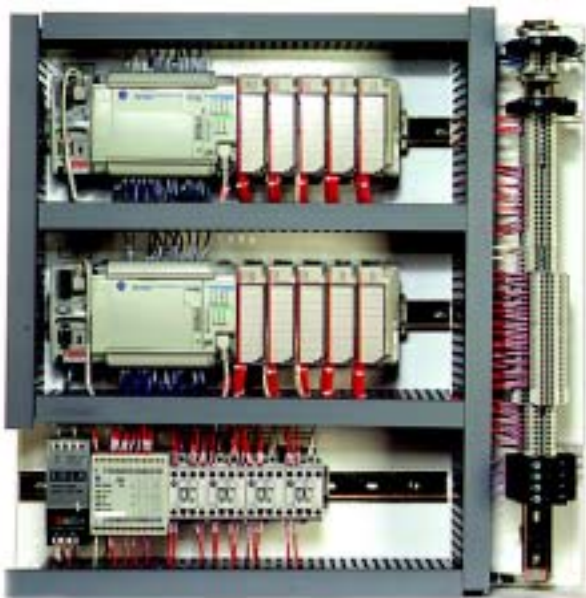
### *Riduce i costi operativi e i tempi morti grazie all'affidabilità e alla flessibilità dei controlli della pressa MicroLogix*

Il sistema Compact PressMaster™ di Rockwell Automation è un sistema basato su controllori programmabili, competitivo in termini di prezzo, utilizzato per il controllo e il monitoraggio di presse di stampaggio meccaniche. Riducete costi e rischi acquistando un sistema completo, già cablato e collaudato, pronto per essere installato. Il sistema è stato progettato al fine di rendere più moderni i controlli della vostra pressa, incrementare l'affidabilità del sistema di controllo e ridurre i tempi morti grazie a una diagnostica completa per l'operatore. Compact PressMaster offre a utenti, ricostruttori e OEM di presse un sistema di controllo a basso costo basato su PLC per rimanere competitivi e ridurre i rischi.

### Descrizione del sistema

Il sistema Compact PressMaster è un sistema di controllo per presse ampliabile, basato su componenti standard Rockwell Automation disponibili a livello locale e supportati in tutto il mondo. I sistemi Compact PressMaster prevedono controllo pressa, interfaccia operatore con diagnostica completa, espansibilità e comandi del motore in un unico pacchetto integrato. Il sistema viene fornito pronto per essere installato e corredato da una serie completa di documentazione.

Il sistema Compact PressMaster è basato su un controllo frizione/freno serie 6556 con doppio processore e su un software progettato da Rockwell Automation al fine di aiutare i clienti a rispettare gli standard ANSI B11.1, OSHA 1910.217, CSAZ142-2002, e EN 954. Per completare il sistema e garantire la massima affidabilità sono compresi i comandi del motore Allen-Bradley e un'interfaccia operatore monocromatica PanelView 3" di Allen-Bradley, con tastiera.



### Caratteristiche standard

- Dispositivo di blocco di sicurezza e interfaccia per barriera fotoelettrica
- controllo di sicurezza frizione/freno con Inch, colpo singolo, continuo, modalità operative, compreso un interruttore di selezione della modalità
- controllo motore principale, compreso un invertitore del motore da 25 CV e pulsanti per le funzioni di avanzamento/arresto/inversione
- Controllo lubrificazione, compreso un avviatore del motore da 1 CV e la verifica del lubrificante
- Dispositivo di sezionamento alimentazione da 60 Amp/460 V, lucchettabile
- Montaggio pressa, custodia di classe industriale NEMA 12
- Messaggi di prompt e di errore per l'operatore, schermata operatore con segnalazione stato su display PanelView da 3 poll."
- Un motore brushless di classe industriale
- Monitoraggio tempo di frenata e prova di arresto a 90 gradi
- Interfaccia per una stazione del ciclo di lavoro dotata di protezione antistatica
- Dispositivo anti-ripetizione funzionamento pressa e protezione sovraccarico superiore di arresto.
- Monitoraggio frizione/freno e pressione atmosferica di controbilanciamento
- Dispositivi di blocco controllati dall'utente e di sovraccarico.
- Quattro uscite interruttori di fine corsa programmabili
- Contatori di produzione e timer per la manutenzione

### Caratteristiche opzionali

- Regolazione manuale o automatica della slitta
- 8 canali di protezione stampo
- 8 uscite per interruttori fine corsa programmabili
- Controllo idraulico del sovraccarico
- Barriera fotoelettrica con silenziamento
- Pacchetti OEM
- Controllo automatico controbilanciamento
- Compensazione velocità variabile
- Terminale con display operatore a colori da 6 poll."

### Risultati

Il sistema Compact PressMaster serve a:

- Ridurre i tempi morti mediante messaggi di diagnostica avanzati, utili messaggi di prompt per l'operatore, ricerca guasti on-line del sistema di controllo.
- Migliorare l'affidabilità del sistema mediante l'utilizzo di hardware e software standard per il controllo industriale di Rockwell Automation.
- Incrementare la flessibilità operativa e l'espandibilità, riducendo al contempo costi e rischi.
- Ottenere la conformità alle norme ANSI, OSHA e CSA.
- Un sistema di controllo pressa in grado di crescere in funzione delle vostre operazioni di stampaggio.

### Informazioni per l'ordine

Contattare l'ufficio vendite locale Rockwell Automation o il distributore.

	Numero catalogo
Sistema di base	<b>6556-GCPM</b>
Opzione doppio encoder assoluto	<b>6556-GMRP2</b>
Opzione monitoraggio protezione dello stampo	<b>6556-GCDPI</b>
Opzione 4 uscite PLS supplementari	<b>6556-GCPLS1</b>
Postazione di lavoro per l'operatore	<b>6556-GTSTAND</b>
Opzione display operatore a colori da 6" poll.	<b>6556-GCPV600</b>
Opzione doppio encoder assoluto con silenziamento per barriera fotoelettrica	<b>6556-GCMUTE</b>